



# Chemlon® 214 GH

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

## 一般信息

总览	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 北美洲</li> <li>• 非洲和中东</li> <li>• 拉丁美洲</li> <li>• 欧洲</li> <li>• 亚太地区</li> </ul>
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 14% 填料按重量
添加剂	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 热稳定剂</li> <li>• 润滑剂</li> </ul>
特性	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 尺寸稳定性良好</li> <li>• 高强度</li> <li>• 抗蠕变特性</li> <li>• 良好的加工性能</li> <li>• 热稳定性</li> <li>• 韧性良好</li> <li>• 润滑</li> </ul>
汽车要求	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GM GMP.PA6.006 Color: Black<sup>1</sup></li> <li>• GM GMP.PA6.006 Color: Natural<sup>1</sup></li> </ul>
外观	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 黑色</li> <li>• 自然色</li> </ul>
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>2</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.23		ISO 1183
收缩率			ISO 294-4
垂直	0.70	%	
流动	0.50 到 1.0	%	
吸水率 (24 hr, 73°F)	0.90	%	ISO 62
吸水率 (饱和, 73°F)	2.6	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	885000	psi	ISO 527
拉伸应力	16000	psi	ISO 527
拉伸应变 (屈服)	3.0	%	ISO 527
弯曲模量	653000	psi	ISO 178/A
弯曲应力	23900	psi	ISO 178/A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	1.5	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	17	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	1.7	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	392	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	374	°F	ISO 75-2/A
熔融温度	428	°F	
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB		UL 94

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	175	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回制料比例	25	%

# Chemlon® 214 GH

## Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	425 到 455	°F
料筒中部温度	465 到 495	°F
料筒前部温度	475 到 515	°F
射嘴温度	475 到 515	°F
加工 ( 熔体 ) 温度	480 到 510	°F
模具温度	140 到 200	°F
注塑压力	5000 到 20000	psi
螺杆转速	60 到 120	rpm

### 备注

<sup>1</sup> Automotive site approvals apply for US manufactured compound only

<sup>2</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。